



Oslo Fryselager

Veidekke Logistikkbygg har bygd et nytt og moderne logistikkbygg for Oslo Airport City (OAC), som i sin helhet leies av Oslo Fryselager.

Stefan Offergaard
so@bygg.no

Det nye bygget er på totalt 8.430 kvadratmeter BRA, fordelt på en stor hovedetasje, en liten andre etasje med kontorarealer og en teknisk mesanin.

Utenfor er det etablert en stor lasteplass med belegningsstein, der

lastebilene kan laste og losse ved i alt 12 porter.

Bygget er skreddersydd for Oslo Fryselagers drift. De får nå betydelig økt lagringskapasitet og et moderne lager med høy teknisk standard.

– Hovedetasjen er delt inn i to fryselagre, som kan driftes uavhengig av hverandre ved behov. Her er det fordampere, kjøle-

systemer og store reoler med frysevarer. I forkant av lagrene er det også en transittdel der varene kan fraktes til portene og videre til lastebilene, sier prosjektleder Felix Christensen Kveim i Veidekke Logistikkbygg.

Strengt krav

Totalentreprenøren står bak flere logistikkbygg i området, men

Kveim og anleggsleder Mathias Borge Kristiansen påpeker at fryselageret skiller seg ut.

– Fryselagre bygges ofte etter rom-i-rom-prinsippet. Her bruker vi i stedet ytterveggene og yttertaket som vegger og tak i fryseren. Det har stilt svært strenge krav til lufttetthet. Derfor har vi vært svært opptatt av detaljene i overgangene mellom konstruksjonsdelene og av



Veidekke Logistikkbygg fikk kontrakten i juni i fjor etter et halvt års tid i samspill med Oslo Airport City og Oslo Fryselager.

FAKTA

Sted: Gardermoen

Prosjekttype: Logistikkbygg

Byggherre: Oslo Airport City (OAC)

Totalentreprenør: Veidekke Logistikkbygg AS

Kontraktsum: 125 millioner kroner ekskl. mva.

Arkitekt: KB Arkitekter

Rådgivere: RIB: Akse Byggteknikk | RIBr, RIBfy: Real Byggteknikk | ITB: Involved | RIAku: Rambøll | Breeam-AP og Energirådgiver: Norconsult

Underentreprenører og leverandører: Grunnarbeider og betongfundamentering: Walan Maskin | Brannetting og isolering: Abmas Fireproof | Gulvstøp: Betongmann | Fasadeleverandør: Elementfasade | Bærekonstruksjon stål: IPOA | Systeminnredning og snekker: System 1 | Porter og lastehus: Assa Abloy | Taktekker: Straye Tak | Maler: Malermester Buer Østfold | Gulvbelegg: Interiørservice Selstad | Rørlegger og ventilasjon: Askim & Mysen Rør | Automasjon: Pascal Automasjon | Trapper og rekkverk: Eurostair | Fryseromsporter: Port-Service Øst | Glass/alu: Langsholt Glasservice | Kjøle-/fryseleverandør: Johnson Controls Norway | Låsesmed: Lås & Sikring | Byggrenhold: TGS Solution | Trykktesting og termografering: Omega Akerholdt | Elektro: Xpert Installasjon

å gjøre bygget så tett som mulig, sier Kristiansen.

Kveim trekker også fram at fryselagre stiller flere krav enn andre logistikkbygg.

– Fryselageret ser ut som et helt vanlig lager og logistikkbygg, men det er lagt stor vekt på prosjektering og detaljarbeid. Løsninger for blant annet dampsperrer, fugging, tetting og overganger mellom tak, vegger og gulv er avgjørende for å oppnå nødvendig lufttetthet, sier han, og legger til:

– Det blir fort synlig dersom et fryselager bygges feil. Da blir det isinger inni fryseren. Akkurat som i en vanlig fryser hjemme vil det danne seg is innvendig ved luftlekkasjer. Første del av bygget er nå overlevert, og alt har heldigvis gått bra så langt.

Energieffektive løsninger

Bygget er oppført med bæresystem i stålfagverk, yttervegger av sandwichelementer, takplater i stål og betonggulv.

– Det er på mange måter et tradisjonelt logistikkbygg, men veldig tett og med lave U-verdier. Bygget skal også BREEAM-NOR-sertifiseres til nivået Good, som stiller krav til materialene som kan benyttes, sier Kveim.

Samtidig er det lagt vekt på energieffektive løsninger. Kristiansen påpeker at de utnytter overskuddsvarmen fra maskinene som kjøler ned bygget til å varme opp grunnen.

– Helt nederst er det støpt inn glykolsløyfer i et lag magerbetong. De bruker overskuddsvarmen fra



Bygget skal også BREEAM-NOR-sertifiseres til nivået Good.



Utenfor er det etablert en stor lasteplass med belegningsstein.



Det nye bygget er på totalt 8.900 kvadratmeter.

fryseanlegget til å holde grunnen frostfri. Slik unngår skader på konstruksjonen, samtidig som vi utnytter energien som ellers ville gått til spille, sier han.

Samspill i forkant

Veidekke Logistikkbygg fikk kontrakten i juni i fjor etter et halvt års tid i samspill med Oslo Airport City og Oslo Fryselager.

Prosjektsjef Kristian Dahlen i Oslo Airport City påpeker også at det har vært et godt samarbeid

mellom byggherre, entreprenør og leietaker gjennom hele prosessen.

– Vi er fornøyd med både sluttresultat og samarbeidet med prosjektorganisasjonen fra Veidekke Logistikkbygg, skriver Dahlen i en kommentar.

– Byggherre og leietaker har vært involvert gjennom hele prosjektet. Vi har hatt tett dialog, og et veldig godt samarbeid, sier Kveim.

Ett års byggetid

Grunnarbeidene startet opp i sep-

tember, og var ferdige desember i fjor. Neste milepæl var ferdig råbyggsfasen og tett bygg i februar. Deretter har de tekniske og innvendige arbeidene pågått fram til overlevering i september.

– Byggeprosessen har gått veldig bra. Vi har fullført bygget på tolv måneder, så vi har hatt god framdrift. Det var tidvis kaldt med vinterdrift, men vi har ikke hatt noen store uforutsette utfordringer nderveis, sier han og legger til:

– Vi jobber bare med logistikk-

bygg, så metodene og prosessene er i utgangspunktet veldig standardiserte. Selv om det her har vært mange detaljer å ta hensyn til, har arbeidene gått som planlagt. Vi har kommet i mål på en god måte, og overleverer et funksjonelt og godt bygg til kundene. Det er det viktigste for oss.

Veidekke

Totalentreprenør for Oslo Fryselager

Veidekke Logistikkbygg
veidekke.no/logistikkbygg





Bygget er oppført med bæresystem i stålfagverk.



Bygget har yttervegger av sandwichelementer.



Det er i alt 12 porter der lastebilene kan laste og losse varer.



Fryselageret har strenge krav til lufttetthet.

Rør- og ventilasjons- arbeider er utført av

www.amror.no



Askim & Mysen
RØR AS



Miljøfyrtårn